

FÉKAFOS DSD

1 pompe

Stations de relevage 1 pompe prêtes à l'emploi pour eaux usées et chargées domestiques.

 conforme à la Norme Européenne EN 12050-1



1 ● CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Cuve polyéthylène de 270 l environ, enterrable.
- Couvercle avec fermeture par 12 vis.
- Système de relevage DSD avec barres de guidage.
- Fond de cuve arrondi conduisant naturellement les matières vers l'aspiration de la pompe.
- Pieds d'ancrage pour fixation au sol.
- Pictogrammes de reconnaissance des différents orifices.
- Poignées latérales pour une manutention aisée.
- Sortie des câbles pompes et flotteurs par presse-étoupes étanches ou fourreau.
- Prédécoupe pour une éventuelle entrée horizontale à l'arrière de la cuve.
- Entrée PVC 100, sortie PVC 63, ventilation PVC 50, passe-câble PVC 50, 2 presse-étoupes.
- Encombrement (mm) : L 800 x l 640 x H 940.
- 1 clapet à boule PVC Ø 2" monté.
- Pompe version AUT avec flotteur, à turbine VORTEX et longueur de câble 10 mètres.
- **Pompe équipée de sa griffe d'ancrage permettant une installation très simple et rapide et une maintenance aisée.**

POMPES ÉQUIPANT LES STATIONS FÉKAFOS DSD



265 AUT + GF

Code : 132043



FÉKA VX 550 AUT + GF

Code : 131839



450 AUT + GF

Code : 132067



FÉKA VS 1200 AUT + GF

Code : 131829

- La station de relevage FÉKAFOS DSD est composée :
 - d'une cuve pré-équipée.
 - d'une pompe avec griffe d'ancrage et flotteur réglé.

Options :



Réhausse (hauteur 300 mm)
Code : 453018



Alarme sonore de trop-plein
Code : 471701



Kit de perçage DN 100
Code : 453067

1 scie cloche, 1 joint, 1 bouchon.
Permet de boucher l'arrivée prévue en standard et de réaliser un orifice d'entrée convenant mieux à l'installation.

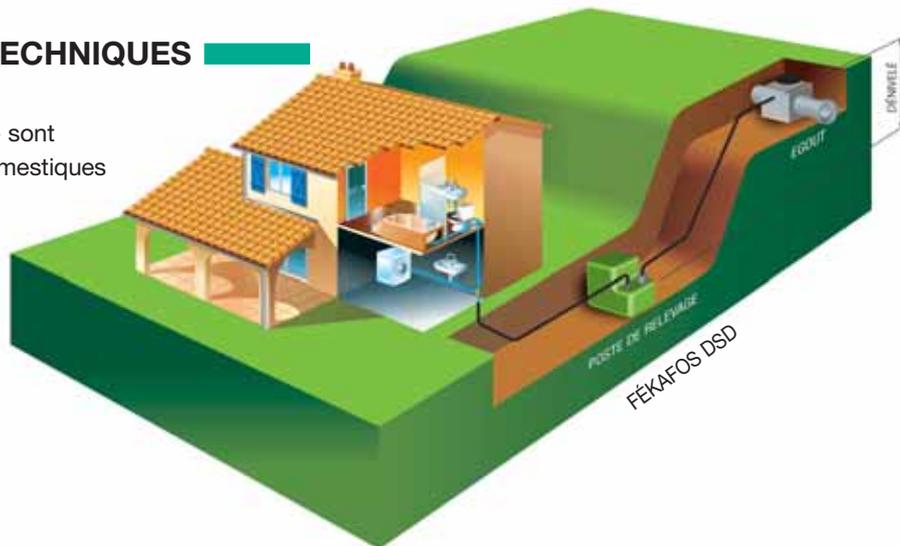


Cartouche anti-odeur
Code : 550400

2 • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Utilisation

Les **STATIONS FÉKAFOS DSD 1 pompe** sont conçues pour évacuer toutes les eaux domestiques (W.-C. compris). Installées en sous-sol ou garage d'une maison, elles relèvent les eaux usées/eaux vannes vers un égout situé plus haut. Elles sont également enterrables avec 1 réhausse maxi (passage piéton uniquement).

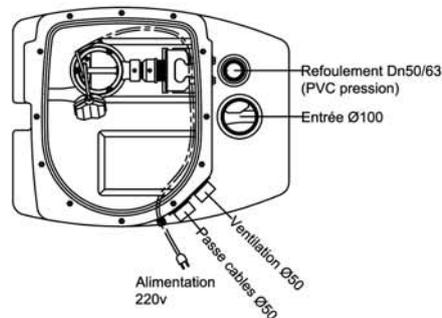
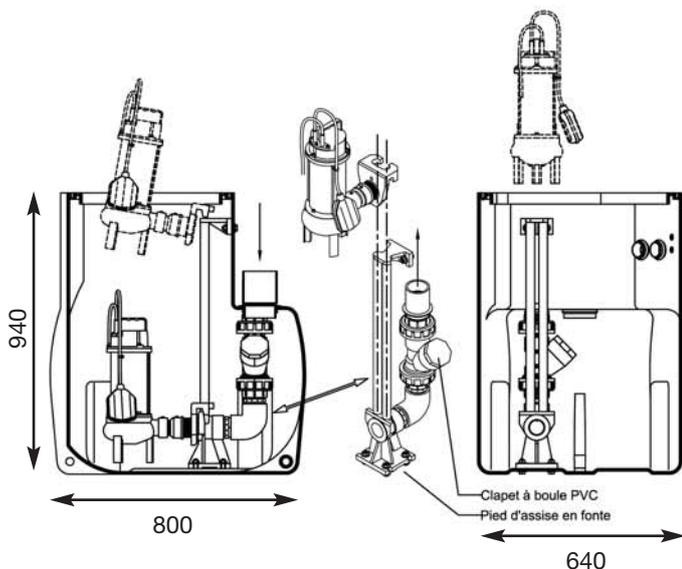
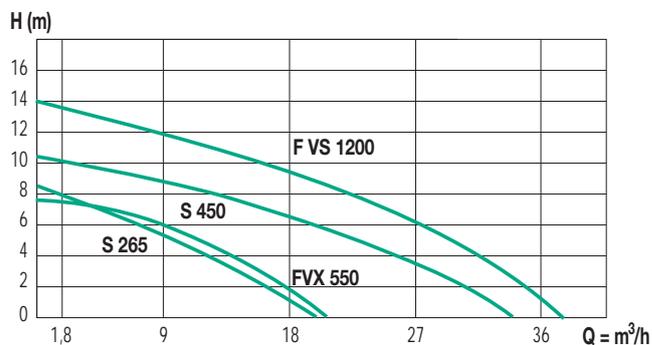


Caractéristiques pompes

Type	Code FÉKAFOS DSD	Avec pompe	Caractéristiques électriques					Section de passage mm	Caractéristiques hydrauliques (v = 2800 tr/min)											
			Alimentation 50 Hz	Puissance CV	kW	Ampères A	Condensateur μ F		Vc	Qm ³ /h	1,8	6	9	12	15	18	21	24	27	32
FÉKAFOS DSD 270/265 AUT.	146100	S 265 AUT. + GF	1 x 230 V~	0,75	0,55	4,2	16	450	40	H (m)	8	6,5	5,5	4	3	-	-	-	-	-
FÉKAFOS DSD 270/VX 550 AUT.	146102	FVX 550 AUT. + GF	1 x 230 V~	0,75	0,55	4,2	12,5	450	50		7	6,2	5,5	4,1	3	1,8	1	-	-	-
FÉKAFOS DSD 270/450 AUT.	146110	S 450 AUT. + GF	1 x 230 V~	1,5	1,1	7,3	25	450	50		10	9,5	9	8	7	6,5	5,5	4,5	3,5	-
FÉKAFOS DSD 270/VS 1200 AUT.	146101	FVS 1200 AUT. + GF	1 x 230 V~	1,6	1,2	8,6	30	450	50		13,5	12,8	12,0	11,2	10	9	8	6,7	5,3	3

Encombrements (en mm) et poids (en kg)

Poids à vide : 61,4 kg avec S 265 AUT + GF
 59,8 kg avec FÉKA VX 550 AUT + GF
 64,8 kg avec S 450 AUT + GF
 62,3 kg avec FÉKA VS 1200 AUT + GF



Entretien

Une station de relevage nécessite un entretien régulier qui consiste à nettoyer la POMPE et à rincer à grande eau les parois de la cuve ainsi que les canalisations et les accessoires en contact avec l'effluent.

JETLY

DISTRIBUÉ PAR

28, rue de Provence - Z.A.C. de Chesnes La Noirée
 38297 SAINT-QUENTIN-FALLAVIER CEDEX
 Tél. 04 74 94 18 24 - Télécopie 04 74 95 62 07
 Internet <http://www.jetly.fr> - E.mail info@jetly.fr