



Pourquoi LG ?

- ✓ Gamme **large et flexible**
- ✓ **14 groupes extérieurs et 40 unités intérieures**, plus de 2000 combinaisons possibles
- ✓ Unités intérieures **compatibles Mono / Multi-Split**
- ✓ **Hautes performances** grâce à la technologie Inverter



Efficacité maximale

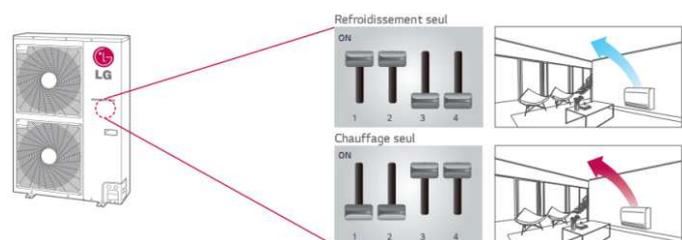
- **Compresseur BLDC** : efficacité énergétique supérieure à celle des compresseurs Inverter traditionnels.
- **Moteur de ventilation BLDC** : plus efficace que le moteur à courant alternatif traditionnel avec une économie énergétique jusqu'à 40% à hauts régimes de rotation et jusqu'à 20% à bas régimes.
- **Consommation électrique réduite** en mode veille jusqu'à 90%.

- **Echangeur Wide Louver Plus** : permet d'augmenter la puissance de l'échangeur de 11% à parité de surface par rapport à un échangeur traditionnel. Il ralentit la formation de givre pour un COP augmenté de 6%
- **Distribution uniforme du réfrigérant** : réduit les turbulences et améliore la répartition des flux pour une utilisation maximale des surfaces d'échange. Cela garantit une augmentation de l'efficacité énergétique de 5%.

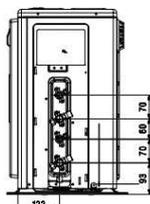
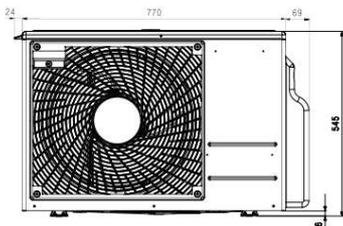
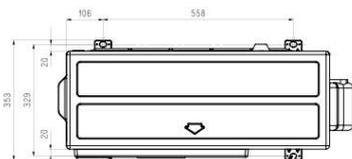
Économies d'énergie

- **Smart Load Control : phase de démarrage économique** grâce au mode « Priorité COP », pendant les 30 premières minutes après le démarrage, l'intensité absorbée peut baisser de 35%. **Economie d'énergie en temps réel** car après les 30 minutes de « Priorité COP », la température de soufflage changera en fonction de la charge.

- **Blocage du mode de fonctionnement** : grâce aux interrupteurs DIP switch, il est possible de bloquer le mode de fonctionnement en refroidissement seul ou chauffage seul.



GROUPES EXTÉRIEURS MULTI



(Unité de mesure : mm)

MU2M15
MU2M17



UNITÉ				15k	17k
Unité extérieure				MU2M15.UL4	MU2M17.UL4
Compresseur	Type			Twin Rotary	Twin Rotary
Puissance	Refr.	Min./Nom./Max	kW	0.9 / 4.1 / 4.7	0.9 / 4.1 / 5.4
	Chauf.	Min./Nom./Max	kW	1.0 / 4.7 / 5.4	1.0 / 5.3 / 5.7
Puissance à -7°C	Chauf.	Max.	kW	3.3	3.7
Puissance absorbée	Refr.	Min./Nom./Max	kW	0.2 / 1.0 / 1.4	0.2 / 1.3 / 1.7
	Chauf.	Min./Nom./Max	kW	0.2 / 1.1 / 1.5	0.2 / 1.2 / 1.7
Intensité absorbée	Refr.	Min./Nom./Max	A	1.1 / 4.6 / 6.4	1.1 / 5.6 / 7.9
	Chauf.	Min./Nom./Max	A	1.1 / 4.9 / 6.7	1.1 / 5.5 / 7.6
EER				4.15	3.75
COP				4.4	4.25
S.E.E.R				7.6	7.5
S.C.O.P				4.2	4.2
P design F (@-10°C)			kW	4.1	4.1
Classe d'efficacité	Refr./	Chauf.		A++ / A+	A++ / A+
Consommation annuelle	Refr./	Chauf.	kWh	189 / 1367	219 / 1367
Débit d'air		Nom	m³/h	1692	1692
Pression sonore (1m)	Refr./	Nom	dBA	48	48
	Chauf.	Nom	dBA	51	51
Puissance sonore	Refr.	Max.	dBA	61	63
Dimensions	L*H*P		mm	770*545*288	770*545*288
Poids net			kg	37	37
Réfrigérant	Type			R410A	R410A
	Précharge (7,5m/sortie)		g	1400	1400
	Complément de charge		g/m	20	20
Limites de fonctionnement	Refr.	Min-Max	°C BS	-10-48	-10-48
	Chauf.	Min-Max	°C BH	-18-18	-18-18
Alimentation électrique			ø/V/Hz	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Câble d'alimentation électrique			mm²	3G2,5	3G2,5
Câble de raccordement UE-UI			mm²	4G1,5	4G1,5
Disjoncteur			A	D10A	D10A
Longueur frigorifique Totale			m	30	30
Longueur frigorifique par branche		Max	m	20	20
Dénivelés maxi inter-unités	UE-UI	Max	m	15	15
	UI-UI	Max	m	7.5	7.5
Diamètres frigorifiques	Liquide		mm (")	ø6.35(1/4)	ø6.35(1/4)
	Gaz		mm (")	ø9.52(3/8)	ø9.52(3/8)

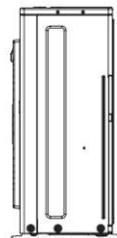
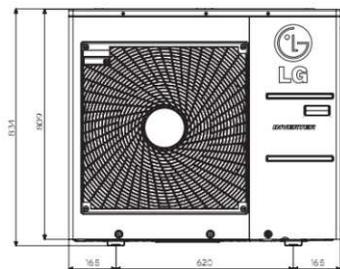
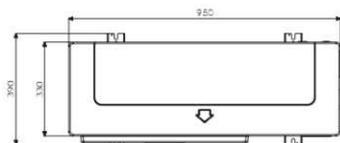


*Garantie main d'œuvre sous conditions de mise en service effectuée par un partenaire Station Technique Agréé LG.

Contactez votre interlocuteur commercial LG pour en savoir plus.

Rendez-vous sur le Portail Partenaires LG dédié aux professionnels <http://partner.lge.com/fr>

GROUPES EXTÉRIEURS MULTI



(Unité de mesure : mm)

MU4M25
MU4M27
MU5M30



UNITÉ				25k	27k	30k
Unité extérieure				MU4M25.U44	MU4M27.U44	MU5M30.U44
Compresseur	Type			Twin Rotary	Twin Rotary	Twin Rotary
Puissance	Refr.	Min./ Nom./Max	kW	1.3 / 7.0 / 8.5	1.3 / 7.9 / 9.5	1.3 / 8.8 / 10.6
	Chauf.	Min./ Nom./Max	kW	1.5 / 8.4 / 9.4	1.5 / 9.1 / 10.6	1.5 / 10.1 / 12.1
Puissance à -7°C	Chauf.	Max.	kW	5.9	6.4	7.1
Puissance absorbée	Refr.	Min./ Nom./Max	kW	0.4 / 1.6 / 2.7	0.4 / 2.0 / 3.2	0.4 / 2.3 / 3.6
	Chauf.	Min./ Nom./Max	kW	0.6 / 1.9 / 3.0	0.6 / 2.1 / 3.5	0.6 / 2.3 / 3.7
Intensité absorbée	Refr.	Min./ Nom./Max	A	1.9 / 7.4 / 12.1	1.9 / 8.9 / 14.4	1.9 / 10.2 / 16.2
	Chauf.	Min./ Nom./Max	A	2.8 / 8.6 / 13.4	2.8 / 9.6 / 15.7	2.8 / 10.4 / 16.8
EER				4.3	4.0	3.9
COP				4.4	4.3	4.41
S.E.E.R				7.3	7.2	7.0
S.C.O.P				4.0	4.0	4.0
P design F (@-10°C)			kW	7.0	7.0	7.2
Classe d'efficacité	Refr./	Chauf.		A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+
	Refr./	Chauf.	kWh	337 / 2450	385 / 2450	440 / 2520
Consommation annuelle	Refr./	Chauf.	kWh	337 / 2450	385 / 2450	440 / 2520
Débit d'air		Nom	m ³ /h	3600	3600	3600
Pression sonore (1m)	Refr./	Nom	dBA	49	50	50
	Chauf.	Nom	dBA	53	54	54
Puissance sonore	Refr.	Max	dBA	64	65	66
Dimensions	L*H*P		mm	950*834*330	950*834*330	950*834*330
Poids net			kg	61	61	61
Réfrigérant	Type			R410A	R410A	R410A
	Précharge (7,5m/sortie)		g	2800	2800	3200
	Complément de charge		g/m	20	20	20
Limites de fonctionnement	Refr.	Min-Max	°C CBS	-10-48	-10-48	-10-48
	Chaud	Min-Max	°C BH	-18-18	-18-18	-18-18
Alimentation électrique			ø/V/Hz	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Câble d'alimentation électrique			mm ²	3G2,5	3G2,5	3G2,5
Câble de raccordement UE-UI			mm ²	4G1,5	4G1,5	4G1,5
Disjoncteur			A	D16A	D16A	D20A
Longueur frigorifique Totale			m	70	70	75
Longueur frigorifique par branche		Max	m	25	25	25
Dénivelés maxi inter-unités	UE-UI	Max	m	15	15	15
	UI-UI	Max	m	7.5	7.5	7.5
Diamètres frigorifiques	Liquide		mm(°)	ø6.35(1/4)	ø6.35(1/4)	ø6.35(1/4)
	Gaz		mm(°)	ø9.52(3/8)	ø9.52(3/8)	ø9.52(3/8)



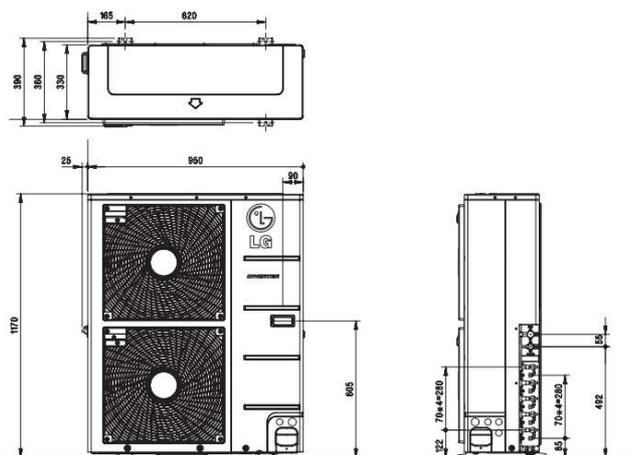
*Garantie main d'œuvre sous conditions de mise en service effectuée par un partenaire Station Technique Agréé LG.



Contactez votre interlocuteur commercial LG pour en savoir plus.

Rendez-vous sur le Portail Partenaires LG dédié aux professionnels <http://partner.lge.com/fr>

GROUPES EXTÉRIEURS MULTI



(Unité de mesure : mm)

MU5M40



UNITÉ				40k
Unité extérieure				MU5M40.UO2
Compresseur	Type			Twin Rotary
Puissance	Refr.	Min./Nom./Max	kW	0.9 / 11.2 / 13.5
	Chauf.	Min./Nom./Max	kW	1.0 / 12.5 / 15.0
Puissance à -7°C	Chauf.	Max.	kW	11.0
Puissance absorbée	Refr.	Min./Nom./Max	kW	0.8 / 2.7 / 4.2
	Chauf.	Min./Nom./Max	kW	0.8 / 2.8 / 4.5
Intensité absorbée	Refr.	Min./Nom./Max	A	3.5 / 12.1 / 18.4
	Chauf.	Min./Nom./Max	A	3.6 / 12.5 / 19.7
EER				4.1
COP				4.45
S.E.E.R				5.8
S.C.O.P				3.81
P design F (@-10°C)			kW	11.8
Classe d'efficacité	Refr./	Chauf.		A+ / A
	Refr./	Chauf.	kWh	643 / 4236
Consommation annuelle				
Débit d'air		Nom	m ³ /h	5400
Pression sonore (1m)	Refr./	Nom	dBA	53
	Chauf.	Nom	dBA	55
Puissance sonore	Refr.	Max	dBA	67
Dimensions	L*H*P		mm	950*1170*330
Poids net			kg	84
Réfrigérant	Type			R410A
	Précharge (7,5m/sortie)		g	3800
	Complément de charge		g/m	20
Limites de fonctionnement	Refr.	Min-Max	°C BS	-10-48
	Chaud	Min-Max	°C BH	-18-18
Alimentation électrique			ø/V/Hz	1 / 220-240 / 50
Câble d'alimentation électrique			mm ²	3G2,5
Câble de raccordement UE-UI			mm ²	4G1,5
Disjoncteur			A	D20A
Longueur frigorifique Totale			m	85
Longueur frigorifique par branche		Max	m	25
		Max	m	15
Dénivelés maxi inter-unités	UE-UI	Max	m	7.5
	UI-UI	Max	m	7.5
Diamètres frigorifiques	Liquide		mm(")	ø6.35(1/4)
	Gaz		mm(")	ø9.52(3/8)



*Garantie main d'œuvre sous conditions de mise en service effectuée par un partenaire Station Technique Agréé LG.

Contactez votre interlocuteur commercial LG pour en savoir plus.

Rendez-vous sur le Portail Partenaires LG dédié aux professionnels <http://partner.lge.com/fr>