

Outil électrique universel, compact pour cintrage par étirage à froid de tubes jusqu'à 180°. Sur batterie. Technologie Li-Ion. Utilisable partout, sans étai. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantiers et ateliers. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit également à paroi mince	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince	Ø 10–18 mm
Tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1	Ø 3/8–1 1/8"
Tubes des systèmes à sertir en:	
acier inoxydable	Ø 12–28 mm
acier électro-zingué, également enrobé	Ø 12–28 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10–28 mm
Tubes acier EN 10255	Ø 1/4–3/4"
Tubes d'installations électriques EN 50086	Ø 16–25 mm
Tubes multicouche	Ø 14–40 mm

REMS Akku-Curvo 22V – cintrage de tubes sans formation de plis. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Opérationnelle sans travaux de réglage. Marche rapide et lente, avec arrêt immédiat pour cintrage précis. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Accu Li-Ion 21,6V, 5,0Ah pour 100% de coudes de plus²⁾.

Utilisation universelle

Dans l'installation sanitaire, du chauffage, de la climatisation, du frigorifique et de l'hydraulique. Sans branchement secteur. Convient pour les tubes des systèmes à sertir, pour les tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, ainsi que pour les tubes de chauffage à paroi mince en cuivre selon EN 1057.

Avantage du système

Une seule sorte de formes de cintrage et pièces coulissantes pour Akku-Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 et REMS Sinus. D'où gestion de stock simple et avantageuse. Impossible de confondre.

Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie des raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception

Outil électrique compact et maniable, développant un flux d'énergie interne pendant l'opération de cintrage. Super-légère, machine d'entraînement avec accu seulement 8,5 kg. Contrôle électronique de l'état de charge avec protection contre les décharges profondes. Poignée-bêche. Immédiatement opérationnelle, partout, sans travaux de réglage. Travail simple et rapide, sans effort, par ex. cintrage d'un coude à 90° en Ø 22 mm en seulement 7 s. Marche rapide et lente, avec arrêt immédiat pour un cintrage précis. Possibilité de réaliser des baïonnettes, des chapeaux de gendarme, des coudes en série et des coudes renversés. Support machine réglable en hauteur, en accessoire.

Formes de cintrage et pièces coulissantes

Résistants aux contraintes de cintrage et de la pression. En polyamide, à haute résistance mécanique, excellente capacité de glissement, renforcé de fibres de verre. L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et la pièce coulissante assure un glissement adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Graduation angulaire de 0 à 180° sur chaque forme de cintrage et repérage sur chaque pièce coulissante pour cintrage à dimensions exactes. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Formes de cintrage et pièces coulissantes pour diverses dimensions de tubes, divers matériaux et rayons de cintrage (page 125).

Entraînement

Engrenage robuste et sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Puissant moteur à accu 21,6 V, avec grande réserve de capacité, débit 500 W. Deux sens de rotation. Interrupteur électronique à bouton-poussoir de sécurité pour marche rapide et lente, avec arrêt immédiat.

Fonctionnement sur accu ou sur secteur

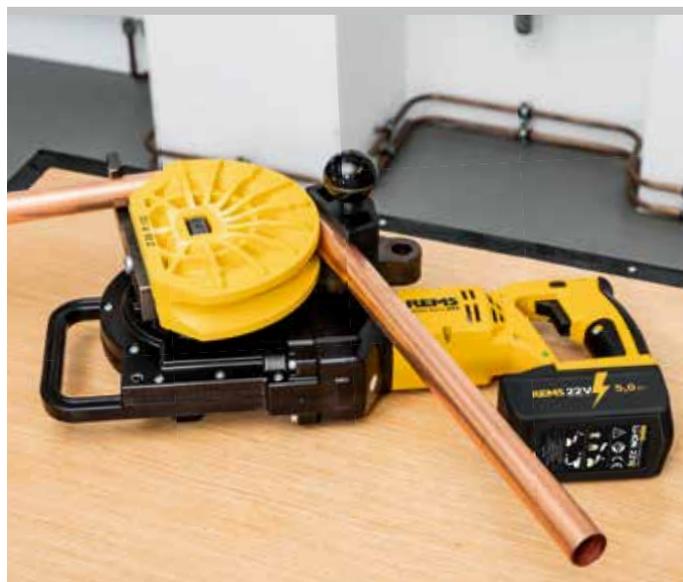
Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V d'une capacité de 5,0 Ah hautement performants, pour une grande autonomie. Légers et puissants, pour 100% de coudes de plus par rapport aux accus Li-Ion 18V, 3,0Ah²⁾. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Températures de service comprises entre -10 et +60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide pour des temps de mise en charge courts. Alimentation 230 V/21,6 V pour fonctionnement sur secteur 230 V au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

Lubrifiant de cintrage

Voir page 120.



Produit allemand de qualité



Conditionnement de livraison

REMS Akku-Curvo 22V Set. Cintreuse sur accu Ø 10–40 mm, Ø ¼–1 ½", jusqu'à 180°. Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince, Ø 10–28 mm, Ø ¾–1 ½", tubes cuivre recuit enrobé, également à paroi mince, Ø 10–18 mm, tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1 Ø ¾–1 ½", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable Ø 12–28 mm, acier électro-zingué, également enrobé, Ø 12–28 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10–28 mm, tubes acier EN 10255 Ø ¼–¾", tubes d'installations électriques EN 50086 Ø 16–25 mm, tubes multicouche Ø 14–40 mm, entre autres. Machine d'entraînement avec poignée-bêche, transmission sans entretien, accouplement à friction de sécurité, puissant moteur à accu 21,6 V, interrupteur électronique à bouton-poussoir de sécurité avec arrêt immédiat, deux sens de rotation. Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, chargeur rapide Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Goupille de fixation. Formes de cintrage et pièces coulissantes. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code
Set 15-18-22	580051 R220
Set 15-18-22-28¹⁾	580052 R220
Set 15-18-22-28²⁾	580053 R220
Set 15-18-22-28³⁾	580054 R220
Set 12-15-18-22	580055 R220
Set 12-15-18-22-28¹⁾	580056 R220
Set 12-15-18-22-28²⁾	580057 R220
Set 15-22-28¹⁾	580058 R220
Set 15-22-28²⁾	580059 R220
Set 17-20-24	580060 R220
Set 12-14-16-18-22	580061 R220
Set 12-14-16-18-22-28¹⁾	580062 R220
Set 12-14-16-18-22-28²⁾	580063 R220
Set 14-16-18-22-28¹⁾	580064 R220
Set 14-16-18-22-28²⁾	580065 R220
Set ¾-1½-¾-¾-¾-¾-¾"	580066 R220
Set 16-20-26-32	580067 R220
Set 16-20-25-32	580068 R220
Set 20-25-32	580069 R220
Basic-Pack (sans forme de cintrage et pièce coulissante)	580014 R220

Autres tensions sur demande.

Les REMS Akku-Curvo 22V Set sont livrés avec la forme de cintrage et la pièce coulissante avariée avec le rayon mini. (Sauf code 580069), voir page 125.

- 1) Forme de cintrage et pièce coulissante 28, R102, code 581070, pour tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince. Voir page 125.
- 2) Forme de cintrage et pièce coulissante 28, ¾" (DN 20), R102, code 581260, pour tubes cuivre écroui à paroi épaisse Ø 28 mm, Ø 1 ½", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable/acier électro-zingué Ø 28 mm. Voir page 125.
- 3) Forme de cintrage et pièce coulissante 28, ¾" (DN 20), R114, code 581310 pour tubes cuivre écroui, mi-dur, également à paroi mince, Ø 28 mm, tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable/acier électro-zingué Ø 28 mm, tubes acier ¾". Selon le feuillet de travail DVGW GW 392, pour tubes cuivre écroui et mi-dur Ø 28 mm, rayon de cintrage minimum de 114 mm. Épaisseur de paroi ≥ 0,9 mm. Voir page 125.

Accessoires

Désignation	Code
Formes de cintrage et pièces coulissantes, voir page 125.	
REMS Akku-Curvo 22V machine d'entraînement sans accu	580004 R22
Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22
Chargeur rapide Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W	571575 R220
Alimentation secteur 230 V/21,6 V pour fonctionnement sur secteur 230 V au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V	571567 R220
Goupille de fixation	582036
Spray de cintrage REMS, 400 ml	140120 R
Coffret métallique avec insertion	566030 R
Support-machines 3B, réglable en hauteur, sur trépied	586100 R
Support-machines WB, réglable en hauteur, pour fixation sur établi	586150 R

